

# ENECRETE<sup>®</sup> **DuraFill<sup>™</sup>**

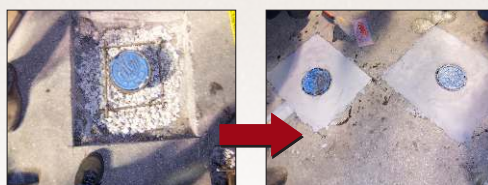
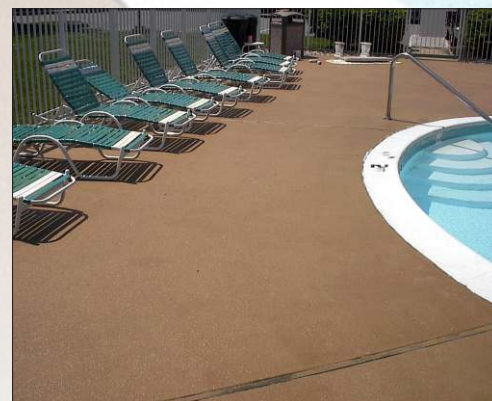
**El sistema de piso esparcido más fino disponible. También ideal para aplicaciones de relleno masivo.**

- Excelente adherencia
- Resistencia sobresaliente a la compresión
- Gran resistencia a los impactos
- Componentes 100% sólidos
- Seguro y de fácil utilización

**ENECRETE<sup>®</sup> DuraFill<sup>™</sup>** es un compuesto de alto desempeño hecho de polímeros sólidos al 100%, diseñado para aplicaciones de piso esparcido, así como para rellenar hoyos profundos y cavidades en pisos de concreto. En ambos casos, el **DuraFill<sup>™</sup>** se combina con agregados de origen local para lograr un desempeño inigualable en algunos de los casos más exigentes en reparación y protección de pisos.

**ENECRETE<sup>®</sup> DuraFill<sup>™</sup>** es muy versátil. Proporciona adhesión extraordinaria a casi todo tipo de sustrato mineral así como a la mayoría de los metales. Tiene una excelente resistencia al choque térmico, a la compresión, y a los impactos. **DuraFill<sup>™</sup>** no es solo para aplicaciones en concreto, también se adhiere a mármol, granito, ladrillo, baldosa, cerámica, a la mayoría de los metales, madera... ¡e incluso al plástico rígido y al vidrio!

Se pueden utilizar agregados de colores a su gusto a **ENECRETE<sup>®</sup> DuraFill<sup>™</sup>** para aumentar la presentación estética de los pisos esparcidos.



**ENECON<sup>®</sup> Corporation**  
The Fluid Flow  
Systems Specialists.

[www.enecon.com](http://www.enecon.com)

Toll Free: 888-4-ENECON

Tel: 516 349 0022 · Fax: 516 349 5522

Email: [info@enecon.com](mailto:info@enecon.com)

6 Platinum Court · Medford, NY 11763-2251

## Información técnica

Capacidad de volumen por kg.	56 pulg <sup>3</sup> / 910 cc	
Densidad mezclada	0.040 lbs por pulg <sup>3</sup> / 1.1 gm por cc	
Tasa de cobertura por kg. @ 15 mils / 375 micrones	25 pies <sup>2</sup> / 2.3 m <sup>2</sup>	
Vida útil	Producto imperecedero	
Volumen en sólidos	100%	
Tasa de mezcla	Base	Activador
Por volumen	2	1
Por peso	2.4	1

## Tiempos de curado

Temperatura ambiente	Tiempo para aplicación	Secado al tacto	Secado total
59°F 15°C	90 min	10 hrs	7 días
77°F 25°C	45 min	5 hrs	4 días
86°F 30°C	30 min	3 hrs	3 días

## Propiedades físicas

Valores típicos	Método de prueba
Resist. a la compresión 10,000 psi	700 kg/cm <sup>2</sup> ASTM D-695
Resist. a la flexión 9,000 psi	630 kg/cm <sup>2</sup> ASTM D-790
Dureza-Puntal D 80	ASTM D-2240
Resistencia a la tracción	
Acero 3,000 psi	210 kg/cm <sup>2</sup> ASTM D-1002

La adhesión a superficies de cemento es mayor que la fuerza cohesiva del sustrato.

## Resistencia química

Gasolina	Excelente
Queroseno	Excelente
50% Anticongelante	Excelente
Transmisión de fluidos	Excelente
Líquido de dirección asistida	Excelente
Aceite de motor	Excelente
Detergentes	Excelente
Fosfato trisodio	Excelente
Solución salina al 20%	Excelente
Cloruro de calcio al 20%	Excelente
Ácido hidroclorehídrico al 10%	Excelente
Ácido sulfúrico al 10%	Excelente
Hidróxido de sodio al 10%	Excelente

EX - Apropiado para la mayoría de aplicaciones incluyendo inmersión.  
G - Apropiado para contacto intermitente, salpicaduras, etc.

Su especialista local en sistemas de fluido de flujo ENECON®.

# Uso de DuraFill

**Preparación de la superficie** - ENECRETE® DuraFill™ debe ser aplicado únicamente sobre superficies limpias, secas, firmes y ásperas.

1. Limpie la superficie de todo tipo de contaminantes.
2. Dependiendo del tipo de superficie limpie con un disolvente y/o remueva los contaminantes con chorro abrasivo, vapor, lavado a presión, u otro medio apropiado.
3. Después de completar el paso 2, lave el área según sea necesario y permita que se seque completamente.

**Mezcla y aplicación** - De forma conveniente, la base y el activador de ENECRETE® DuraFill™ se suministran en cantidades previamente medidas para así simplificar la mezcla de unidades completas. Sin embargo, dado el volumen del material suministrado, se recomienda mezclar únicamente la cantidad de material que puede utilizarse para cada aplicación. Se pueden hacer mezclas parciales mezclando dos partes de base por una de activador (2:1, v/v).

Aunque es posible hacer mezclas de tipo manual, se recomienda utilizar un dispositivo mecánico para este fin. Vierta las cantidades deseadas de la base y el activador en un recipiente apropiado y mézclelos juntos hasta lograr uniformidad.

### Para aplicaciones de "llenado en masa".

Añade el agregado seleccionado a la mezcla de la base y el activador, un poco a la vez, y continúe mezclando hasta que obtenga la consistencia deseada. Como guía, cuando se utilice arena fina como relleno, puede utilizar un volumen igual a aproximadamente 5 veces el volumen de los líquidos mezclados. Es posible que se necesite, ajustar esa medida según el agregado y la aplicación.

Una vez haya obtenido la mezcla, viértala en el(los) vacío(s), presione el contenido para asegurar contacto completo con el sustrato y para eliminar burbujas de aire atrapado. Dé el terminado deseado.

### Para aplicaciones de "piso esparcido"...

Aplique la mezcla de los líquidos base y activador al área a ser tratada mediante brocha o rodillo. En áreas de piso extensas se pueden utilizar rodillos con extensiones para facilitar la aplicación. En cualquiera de los casos, presione bien el material para eliminar aire atrapado y asegurar buen contacto con la superficie.

Mientras que el DuraFill™ todavía esté húmedo, esparza la cantidad de agregado necesario (normalmente 1 libra por pie cuadrado) para cubrir completamente el área con exceso de material. Permita que el material se endurezca lo suficiente (generalmente de un día para otro) antes de proceder. Luego de que se haya curado, barra o aspire el exceso de agregado (el cual se usualmente se puede reutilizar), e inspeccione la superficie. Se deben allanar las imperfecciones según resulte necesario.

Mezcle y aplique una segunda capa de líquidos DuraFill™ sobre el área y repita el proceso de esparcido y curado según se describe arriba. Una vez se haya curado suficientemente, barra o aspire de nuevo el exceso de agregado e inspeccione la superficie. Luego de allanar las imperfecciones mediante lija o pulidora, mezcle y aplique otra capa de líquidos DuraFill™ y permita que el área se cure completamente antes de ponerla en servicio nuevamente.

Nota: Se pueden aplicar "capas" adicionales de DuraFill™ según el procedimiento que se explica arriba hasta obtener el grosor deseado.

**Salud y seguridad** - Se ha hecho todo esfuerzo para asegurar que los productos ENECON® sean tan fáciles de utilizar como sea posible. Se deben observar las normas y prácticas de la industria en cuanto a almacenamiento, limpieza y uso de elementos de protección personal. Si desea más información remítase a las ESPECIFICACIONES DE SEGURIDAD (MSDS) las cuales se suministran con el producto o mediante solicitud.

**Limpieza del equipo** - Retire de inmediato de las herramientas los materiales sobrantes. Utilice acetona, alcohol isopropílico o un solvente similar según se requiera.

**Technical Support** - El equipo de ingeniería de ENECON® siempre está disponible para proveer soporte técnico y asistencia. Para obtener guía respecto a procedimientos difíciles de aplicación u otras consultas, llame a su especialista en sistemas de fluidos de flujo ENECON® o al Centro de ingeniería ENECON®.

Toda la información contenida aquí se basa en pruebas de laboratorio realizadas a largo plazo, así como en experiencia de campo práctica la cual se considera confiable y exacta. No se da ninguna garantía o condición que ampare el resultado del uso de nuestros productos, sea que su propósito se revele o no, y no aceptamos ninguna responsabilidad si no se obtienen los resultados deseados.

Copyright © 2011 por la Corporación ENECON® Todos los derechos reservados. Este trabajo no podrá reproducirse enteramente o en parte mediante ningún dispositivo gráfico, electrónico o mecánico, lo que incluye fotocopias, grabaciones de video o de voz, o mediante cualquier sistema de almacenamiento, a menos que se reciba permiso escrito de parte de la Corporación ENECON®.