

METALCLAD[®] **SpeedAlloy[®]**

¡El tapón contra fugas - y más!

La primera opción para reparaciones mecánicas rápidas y confiables.

- Curado rápido
- Aplanable
- No requiere calor
- Vida útil ilimitada
- 100 % sólidos
- Disponible en paquetes A únicos ENECON[®]

METALCLAD[®] SpeedAlloy[®] es un “tapón contra fugas” polimérico de curado rápido, 100 % sólido, usado para hacer reparaciones rápidas y efectivas a equipos que deben ser devueltos al servicio casi inmediatamente.

METALCLAD[®] SpeedAlloy[®] tiene una consistencia de pasta cuando se mezcla por primera vez y luego se transforma en un compuesto duro como el metal en sólo minutos.

- Tubos y tanques
- Sumideros
- Radiadores y tanques de combustible
- Carcasas agrietadas y perforadas
- Chaveteros dañados
- Hilos de rosca pelados
- Ejes estriados
- Arietes hidráulicos



ENECON[®] Corporation
El especialista en sistemas de flujo de fluidos.

www.enecon.com

Llamada gratuita: 888-4-ENECON

Tel: 516 349 0022 · Fax: 516 349 5522

info@enecon.com

6 Platinum Court · Medford, NY 11763-2251

Datos técnicos

Capacidad de volumen por paquete A de 167 g 4.3 pulgadas ³ /72 cc
Densidad mixta 0.085 lbs por pulgada ³ /2.33 gm por cc
Tasa de cobertura por "paquete A". @ 0.25 in / 6 mm 17.2 pulgadas ² / 0.012 m ²
Vida útil Indefinida
Volumen de sólidos 100 %
Relación de mezcla Base Activador
Por volumen 1 1
En peso 2 1

Tiempos de curado

Temperatura ambiente	Vida operativa	Maquinando/ Carga ligera	Mecánica total	Inmersión química
41°F 5°C	10 min	60 min	2 hrs	72 hrs
59°F 15°C	7 min	45 min	1 hrs	48 hrs
77°F 25°C	5 min	30 min	40 min	36 hrs
86°F 30°C	3 min	20 min	30 min	24 hrs

Propiedades físicas

	Valores típicos	Método de prueba
Resistencia a la compresión	22,500 psi 1575 kg/cm ²	ASTM D-695
Resistencia a la flexión	16,100 psi 1125 kg/cm ²	ASTM D-790
Resistencia al impacto Izod	1.3 ft lbs/in 0.69 j/cm	ASTM D-256
Dureza - Rockwell	R-90	ASTM D-785
Dureza - Shore D	84	ASTM D-2240
Adherencia a la tracción		
Acero	2300 psi 161 kg/cm ²	ASTM D-1002
Aluminio	2100 psi 147 kg/cm ²	ASTM D-1002
Cobre	2250 psi 158 kg/cm ²	ASTM D-1002
Acero inoxidable	1800 psi 126 kg/cm ²	ASTM D-1002
Resistividad de superficie	1 x 10 ¹⁵ ohmios	ASTM D-257
Resistividad de volumen	1 x 10 ¹⁵ ohm/cm	ASTM D-257
Constante dieléctrica	7.5	ASTM D-150

Resistencia química

Ácido acético (0-10 %)	EX	Alcohol metílico	G
Ácido acético (10-20%)	G	Metiletilcetona	G
Acetona	G	Ácido nítrico (0-10 %)	EX
Combustible de aviación	EX	Ácido nítrico (10-20 %)	G
Alcohol butílico	EX	Ácido fosfórico (0-5 %)	EX
Cloruro de calcio	EX	Ácido fosfórico (5-10 %)	G
Petróleo crudo	EX	Cloruro de potasio	EX
Combustible diesel	EX	Alcohol propílico	EX
Alcohol etílico	G	Cloruro de sodio	EX
Gasolina	EX	Hidróxido de sodio	EX
Heptano	EX	Ácido sulfúrico (0-10 %)	EX
Ácido clorhídrico (0-10 %)	EX	Ácido sulfúrico (10-20 %)	G
Ácido clorhídrico (10-20 %)	G	Tolueno	G
Queroseno	EX	Xileno	EX

EX - Adecuado para la mayoría de las aplicaciones, incluida la inmersión.
G - Adecuado para contacto intermitente, salpicaduras, etc.

Uso de SpeedAlloy®

Preparación de la Superficie - METALCLAD® SpeedAlloy® sólo debe ser aplicado sobre superficies limpias, secas y bien rugosas.

1. Eliminar todo el material suelto y la contaminación de la superficie y limpiar con un disolvente adecuado que no deje residuos en la superficie después de la evaporación, como acetona, MEK, alcohol isopropílico, etc.

2. Si es necesario, aplique calor moderado para eliminar el aceite en grano y limpie de nuevo con disolvente.

3. Limpie la superficie mediante granallado abrasivo, esmerilado, limado rotativo u otros medios adecuados.

Nota: En situaciones en las que no se desea adherencia, como al hacer moldes y patrones o para facilitar el desmontaje futuro, aplique un agente desmoldante adecuado (compuesto desmoldante, cera en pasta, etc.) a las superficies apropiadas.

Mezcla y aplicación - Para su conveniencia, la Base y el Activador SpeedAlloy® han sido suministrados en convenientes y precisos "paquetes A" para simplificar la mezcla. Para usar este paquete único, retire el divisor y mézclelo en el sobre hasta que quede libre de rayas. Luego, corte una esquina del sobre y exprima el SpeedAlloy® mezclado hacia el área de reparación.

Usando una herramienta apropiada, aplique la mezcla de SpeedAlloy® a la superficie preparada, presionando firmemente para asegurar un contacto íntimo y eliminar cualquier bolsa de aire en la línea de unión o dentro del material. En todos los casos, trabaje rápida y deliberadamente, ya que SpeedAlloy® es un sistema rápido.

Algunas aplicaciones tales como tuberías o tanques con orificios y cubiertas agrietadas pueden requerir el uso de cinta de refuerzo para unir el área o áreas dañadas, seguida de la aplicación de material adicional para cubrir completamente la cinta de refuerzo.

Equipo de limpieza - Limpie el exceso de material de las herramientas inmediatamente. Use acetona, MEK, alcohol isopropílico o disolvente similar según sea necesario.

Salud y seguridad - Cada esfuerzo es hecho para asegurar que los productos ENECON® sean tan simples y seguros de usar como sea posible. Se deben observar las normas y prácticas normales de la industria para el mantenimiento, la limpieza y la protección personal. Para más información, consulte las FICHAS DE DATOS DE SEGURIDAD (SAFETY DATA SHEETS, SDS) que se suministran con el material (también disponible bajo petición).

Soporte Técnico - El equipo de ingeniería de ENECON® está siempre disponible para proveer soporte técnico y asistencia. Para orientación sobre procedimientos de aplicación difíciles o para respuestas a preguntas simples, llame a su especialista local en Sistemas de Flujo de Fluidos ENECON® o al Centro de Ingeniería ENECON®.

Toda la información aquí contenida se basa en pruebas a largo plazo en nuestros laboratorios, así como en la experiencia práctica de campo, y se cree que es fiable y precisa. No se da ninguna condición o garantía que cubra los resultados del uso de nuestros productos en ningún caso en particular, ya sea que el propósito sea revelado o no, y no podemos aceptar responsabilidad si no se obtienen los resultados deseados.

Copyright © 2016 por ENECON® Corporation. Todos los derechos reservados. Ninguna parte de este trabajo puede ser reproducida o usada en ninguna forma o por ningún medio - gráfico, electrónico o mecánico incluyendo fotocopias, grabación de video o sistemas de almacenamiento y recuperación de información - sin el permiso escrito de ENECON® Corporation.

