

# METALCLAD<sup>®</sup> **DurAlloy<sup>®</sup>**

**Reparaciones de todo tipo de equipos,  
incluyendo reparaciones de ejes in situ...**

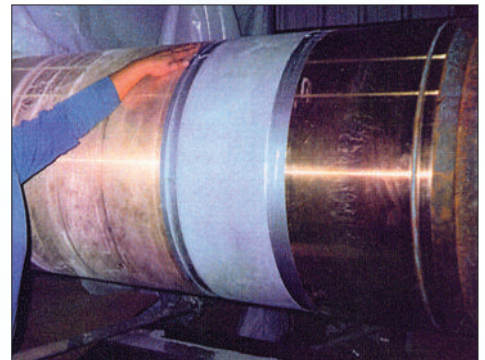
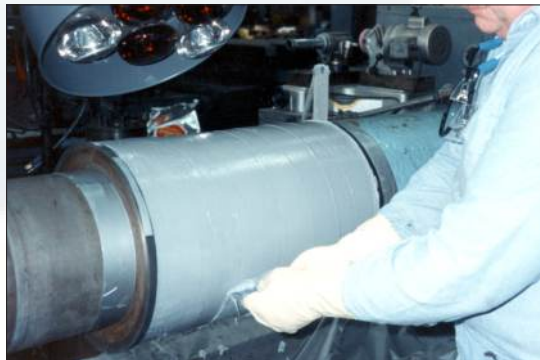
- Mecanizable
- Aplanable
- No requiere calor
- Vida útil ilimitada
- 100 % sólidos
- Seguro y fácil de usar



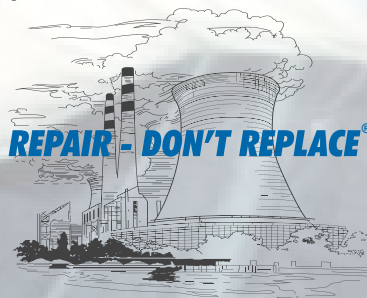
## Reparaciones...

- Ejes desgastados
- Carcasas agrietadas y perforadas
- Rodamiento de gran tamaño y cubierta del arbusto
- Bombas rayadas
- Chaveteros descuidados
- Hilos de rosca pelados
- Caras de brida alabeadas, distorsionadas o cortadas al vapor

**METALCLAD<sup>®</sup> DurAlloy<sup>®</sup>** es un compuesto de polímero de dos componentes, 100 % sólidos y multipropósito que puede ser fácilmente mecanizado en un torno, taladrado, roscado, limado, lijado y pulido...



Cuando se mezcla correctamente, **METALCLAD<sup>®</sup> DurAlloy<sup>®</sup>** es una pasta que no se hunde y que se cura rápidamente en un material duro como el metal, creando una unión permanente a cualquier superficie rígida como metal, plástico, vidrio, madera, concreto y más.



**ENECON<sup>®</sup> Corporation**  
El especialista en sistemas de flujo de fluidos.  
[www.enecon.com](http://www.enecon.com)

Llamada gratuita: 888-4-ENECON (888-436-32)

Tel: 516 349 0022 · Fax: 516 349 5522

[info@enecon.com](mailto:info@enecon.com)

6 Platinum Court · Medford, NY 11763-2251

## Datos técnicos

Capacidad de volumen por kg.	25 pulgadas <sup>3</sup> / 410 cc	
Densidad mixta	0.088 lbs por pulgada <sup>3</sup> / 2.44 gm per cc	
Tasa de cobertura por kg. @ 0.25 in / 6 mm	100 pulgadas <sup>2</sup> / 0.064 m <sup>2</sup>	
Vida útil	Indefinida	
Volumen de sólidos	100 %	
Relación de mezcla	Base	Activador
Por volumen	3	1
En peso	5	1

## Vida operativa y tiempos de curación

Temperatura ambiente	Vida operativa	Maquinando/ Carga ligera	Mecánica total	Inmersión química
41°F 5°C	40 min	1 día	4 días	7 días
59°F 15°C	25 min	5 hrs	2 días	3 días
77°F 25°C	20 min	2 hrs	1 día	2 días
86°F 30°C	15 min	1.5 hrs	16 hrs	1 día

## Propiedades físicas

	Valores típicos		Método de prueba
Resistencia a la compresión	13,500 psi	945 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-695
Resistencia a la flexión	9,500 psi	665 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-790
Resistencia al impacto Izod	1.2 ft lbs/in	0.69 j/cm	ASTM D-256
Dureza - Shore D	86		ASTM D-2240
Adherencia a la tracción			
Acero	3600 psi	252 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-1002
Aluminio	2000 psi	140 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-1002
Cobre	3000 psi	210 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-1002
Acero inoxidable	3500 psi	245 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-1002
Resistividad de superficie	1 x 10 <sup>15</sup> ohmios		ASTM D-257
Resistividad de volumen	1 x 10 <sup>15</sup> ohm/cm		ASTM D-257
Constante dieléctrica	7,5		ASTM D-150

## Resistencia química

Ácido acético (0-10 %) . . . . .	EX	Alcohol metílico . . . . .	G
Hidróxido de amonio (0-10 %) . . .	EX	Aceite mineral . . . . .	EX
Combustible de aviación . . . . .	EX	Ácido nítrico (0-10 %) . . . . .	EX
Alcohol butílico . . . . .	EX	Ácido nítrico (10-20 %) . . . . .	G
Cloruro de calcio . . . . .	EX	Ácido fosfórico (0-10 %) . . . . .	G
Petróleo crudo . . . . .	EX	Cloruro de potasio . . . . .	EX
Combustible diesel . . . . .	EX	Alcohol propílico . . . . .	EX
Alcohol etílico . . . . .	G	Cloruro de sodio . . . . .	EX
Gasolina . . . . .	EX	Hidróxido de sodio . . . . .	EX
Heptano . . . . .	EX	Ácido sulfúrico (0-10 %) . . . . .	EX
Ácido clorhídrico (0-10 %) . . . . .	EX	Ácido sulfúrico (10-20 %) . . . . .	G
Ácido clorhídrico (10-20 %) . . . . .	G	Tolueno . . . . .	G
Queroseno . . . . .	EX	Xileno . . . . .	EX

EX - Adecuado para la mayoría de las aplicaciones, incluida la inmersión.  
G - Adecuado para contacto intermitente, salpicaduras, etc.

## Uso de DurAlloy®

**Preparación de la superficie** - METALCLAD® DurAlloy® sólo debe aplicarse sobre superficies limpias, secas y bien rugosas.

1. Elimine todo el material suelto y la contaminación de la superficie.
2. Limpiar con un disolvente adecuado que no deje residuos en la superficie después de la evaporación, como acetona, MEK, alcohol isopropílico, etc.
3. Si es necesario, aplique calor moderado para eliminar el aceite en grano y limpie de nuevo con disolvente.
4. Limpie la superficie mediante granallado abrasivo, esmerilado, limado rotativo u otros medios adecuados.

Nota: En situaciones en las que no se desea adherencia, como al hacer moldes y patrones o para facilitar el desmontaje futuro, aplique un agente desmoldante adecuado (compuesto desmoldante, cera en pasta, etc.) a las superficies apropiadas.

### Mezcla y aplicación

- Para su conveniencia, la Base y el Activador METALCLAD® DurAlloy® han sido suministrados en cantidades exactamente medidas para simplificar la mezcla de unidades completas. Si se requiere una pequeña cantidad de material, mida tres partes de la base y una parte del activador por volumen (3:1, v:v) en una superficie limpia para mezclar. Mantenga la Base y el Activador separados hasta que estén listos para mezclar y aplicar.

Con una espátula u otra herramienta apropiada, mezcle bien hasta que todas las rayas desaparezcan, dando como resultado un color y una consistencia uniformes. Distribuya el material en una capa delgada sobre la superficie de mezcla para forzar la salida del aire atrapado. Este procedimiento también maximizará el tiempo de trabajo.

Algunas aplicaciones tales como tuberías o tanques con orificios y cubiertas agrietadas pueden requerir el uso de cinta de refuerzo para unir el área o áreas dañadas, seguida de la aplicación de material adicional para cubrir completamente la cinta de refuerzo.

**Salud y seguridad** - Cada esfuerzo es hecho para asegurar que los productos ENECON® sean tan simples y seguros de usar como sea posible. Se deben observar las normas y prácticas normales de la industria para el mantenimiento, la limpieza y la protección personal.

Para más información, consulte las FICHAS DE DATOS DE SEGURIDAD (SAFETY DATA SHEETS, SDS) que se suministran con el material (también disponible bajo petición).

**Equipo de limpieza** - Limpie el exceso de material de las herramientas inmediatamente. Use acetona, MEK, alcohol isopropílico o disolvente similar según sea necesario.

**Soporte Técnico** - El equipo de ingeniería de ENECON® está siempre disponible para proveer soporte técnico y asistencia. Para orientación sobre procedimientos de aplicación difíciles o para respuestas a preguntas simples, llame a su especialista local en Sistemas de Flujo de Fluidos ENECON® o al Centro de Ingeniería ENECON®.

Toda la información aquí contenida se basa en pruebas a largo plazo en nuestros laboratorios, así como en la experiencia práctica de campo, y se cree que es fiable y precisa. No se da ninguna condición o garantía que cubra los resultados del uso de nuestros productos en ningún caso en particular, ya sea que el propósito sea revelado o no, y no podemos aceptar responsabilidad si no se obtienen los resultados deseados.

Copyright © 2016 por ENECON® Corporation. Todos los derechos reservados. Ninguna parte de este trabajo puede ser reproducida o usada en ninguna forma o por ningún medio - gráfico, electrónico o mecánico incluyendo fotocopias, grabación de video o sistemas de almacenamiento y recuperación de información - sin el permiso escrito de ENECON® Corporation.

