

METALCLAD® **CeramAlloy® EBX**

**Versión económica de nuestra
extraordinaria CeramAlloy CBX, Super
Abrasion Resistant Polymer Composite.**

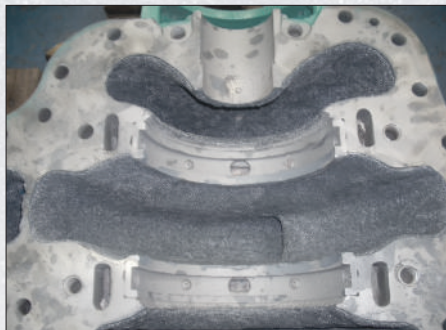
- Extraordinaria resistencia a la abrasión
- Aplanable
- No requiere calor
- Vida útil ilimitada
- 100 % sólidos
- Seguro y fácil de usar

METALCLAD® CeramAlloy® EBX es un compuesto de polímero de tres componentes, 100 % sólidos, específicamente formulado para reparar y reconstruir eficazmente todo tipo de equipo sujeto a abrasión severa.

CeramAlloy® EBX es una pasta cuando se mezcla, por lo que se aplica fácilmente. Sin embargo, cuando se cura, CeramAlloy® EBX se convierte en un compuesto duro como el metal, altamente resistente a la abrasión, diseñado para reparar componentes profundamente dañados en los ambientes abrasivos más agresivos.

Repara y protege...

- Codos
 - Tubos
 - Bombas
 - Tolvas
 - Placas deflectoras
 - Ciclones
 - Separadores
 - Alimentadores vibratorios
 - Sifines de transferencia
- ...y más.**



ENECON® Corporation
El especialista en sistemas
de flujo de fluidos.
www.enecon.com

Llamada gratuita: 888-4-ENECON (888-436-3266)

Tel: 516 349 0022 · Fax: 516 349 5522

info@enecon.com

6 Platinum Court · Medford, NY 11763-2251

Datos técnicos

Capacidad de volumen por 5 kg.	124 pulgadas ³ /2032 cc		
Densidad mixta	0.089 lbs per pulgada ³ /2.46 gm per cc		
Tasa de cobertura por cada 5 kg. @ 200 mils/5 mm	4.31 ft ² / 0.40 m ²		
Vida útil	Indefinida		
Volumen de sólidos	100 %		
Relación de mezcla	Base	Activador	Agregado
Por volumen	5	2	15
En peso	7	2	20

Vida operativa y tiempos de curación

Temperatura ambiente	Vida operativa	Mecánica total	Inmersión química
59°F 15°C	30 min	48 hrs	3 días
77°F 25°C	20 min	24 hrs	2 días
86°F 30°C	15 min	16 hrs	1 día

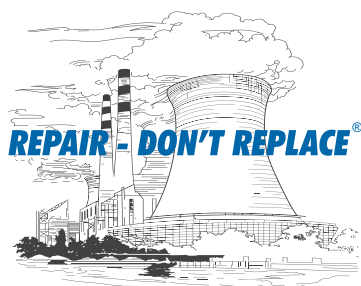
Propiedades físicas

	Valores típicos		Método de prueba
Resistencia a la compresión	13,000 psi	910 kg/cm ²	ASTM D-695
Resistencia a la flexión	5,000 psi	350 kg/cm ²	ASTM D-790
Dureza - Shore D	86		ASTM D-2240
Resistencia a la tracción	2,100 psi	147 kg/cm ²	ASTM D-2370
Adherencia al corte por tracción (CL+AC imprimación al sustrato)			
Acero	4000 psi	280 kg/cm ²	ASTM D-1002
Aluminio	2500 psi	175 kg/cm ²	ASTM D-1002
Cobre	3000 psi	210 kg/cm ²	ASTM D-1002
Acero inoxidable	4100 psi	287 kg/cm ²	ASTM D-1002

Resistencia química

Ácido acético (0-10 %)	G	Alcohol metílico	G
Hidróxido de amonio (0-10 %) . . .	EX	Aceite mineral	EX
Combustible de aviación	EX	Ácido nítrico (0-10 %)	EX
Alcohol butílico	EX	Ácido nítrico (10-20 %)	G
Cloruro de calcio	EX	Ácido fosfórico (0-10 %)	G
Petróleo crudo	EX	Cloruro de potasio	EX
Combustible diesel	EX	Alcohol propílico	EX
Alcohol etílico	G	Cloruro de sodio	EX
Gasolina	EX	Hidróxido de sodio	EX
Heptano	EX	Ácido sulfúrico (0-10 %)	EX
Ácido clorhídrico (0-10 %)	EX	Ácido sulfúrico (10-20 %)	G
Ácido clorhídrico (10-20 %)	G	Tolueno	G
Queroseno	EX	Xileno	EX

EX - Adecuado para la mayoría de las aplicaciones, incluida la inmersión.
G - Adecuado para contacto intermitente, salpidaduras, etc.



Uso de CeramAlloy® EBX

Preparación de la superficie - METALCLAD® CeramAlloy® EBX sólo debe aplicarse sobre superficies limpias, secas, firmes y bien rugosas.

1. Elimine todo el material suelto y la contaminación de la superficie.
2. Dependiendo de la superficie, limpie con disolvente y/o elimine la contaminación por chorro abrasivo, limpieza con vapor, lavado a presión u otros medios adecuados.
3. Después de eliminar toda la contaminación de la superficie y del subsuelo, lave el área según sea necesario y deje que se seque completamente.

Imprimación de la superficie - CeramAlloy® CL+AC se suministra como imprimación en cada sistema CeramAlloy® CBX de 5 kg. Vierta el contenido del contenedor del Activador en el contenedor de la Base y mezcle bien. Imprima la zona a tratar con la mezcla de CeramAlloy® CL+AC con un cepillo de cerdas duras. Como guía, se debe obtener un espesor uniforme de aproximadamente 10 – 12 mils. El cebado debe completarse dentro de los 45 minutos de mezclado.

El recubrimiento con CeramAlloy® CBX debe realizarse idealmente cuando la capa de imprimación de CeramAlloy® CL+AC está pegajosa y dentro de las 8 horas de la aplicación. Nota: CeramAlloy® CL+AC está disponible por separado como imprimación para las unidades de 20 kg de CeramAlloy® CBX.

Mezcla y aplicación - Para su conveniencia, el CeramAlloy® CBX Base, Activador y Agregado han sido suministrados en cantidades exactamente medidas para simplificar la mezcla de unidades completas. Si se requiere una pequeña cantidad de material, mida 5 partes de Base, 2 partes de Activador y 15 partes de Agregado por volumen (5:02:15 a. m., v/v).

Para facilitar la mezcla de las unidades completas, se recomienda usar un dispositivo mecánico de mezcla. Combine los líquidos Base y Activador en el cubo grande de plástico y, con el mezclador en marcha, agregue lentamente el Agregado. Aplique el CeramAlloy® CBX mezclado a la superficie preparada e imprimada usando una llana, espátula u otra herramienta apropiada, presionando bien para asegurar un contacto total y forzar la salida del aire atrapado como resultado de la técnica de mezclado y/o el dispositivo utilizado.

Equipo de limpieza - Limpie el exceso de material de las herramientas inmediatamente. Use acetona, MEK, alcohol isopropílico o disolvente similar según sea necesario.

Salud y seguridad - Cada esfuerzo es hecho para asegurar que los productos ENECON® sean tan simples y seguros de usar como sea posible. Se deben observar las normas y prácticas normales de la industria para el mantenimiento, la limpieza y la protección personal. Para más información, consulte las FICHAS DE DATOS DE SEGURIDAD (SAFETY DATA SHEETS, SDS) que se suministran con el material (también disponible bajo petición).

Soporte Técnico - El equipo de ingeniería de ENECON® está siempre disponible para proveer soporte técnico y asistencia. Para orientación sobre procedimientos de aplicación difíciles o para respuestas a preguntas simples, llame a su especialista local en Sistemas de Flujo de Fluidos ENECON® o al Centro de Ingeniería ENECON®.

Toda la información aquí contenida se basa en pruebas a largo plazo en nuestros laboratorios, así como en la experiencia práctica de campo, y se cree que es fiable y precisa. No se da ninguna condición o garantía que cubra los resultados del uso de nuestros productos en ningún caso en particular, ya sea que el propósito sea revelado o no, y no podemos aceptar responsabilidad si no se obtienen los resultados deseados.

Copyright © 2015 por ENECON® Corporation. Todos los derechos reservados. Ninguna parte de este trabajo puede ser reproducida o usada en ninguna forma o por ningún medio - gráfico, electrónico o mecánico incluyendo fotocopias, grabación de video o sistemas de almacenamiento y recuperación de información - sin el permiso escrito de ENECON® Corporation.