

METALCLAD® **CeramAlloy® CL+AC**

- Aplicar con brocha, rodillo o aplicador flexible
- No requiere calor
- Vida útil ilimitada
- 100 % sólidos
- Seguro y fácil de usar

METALCLAD® CeramAlloy® CL+AC es un compuesto de polímero de alto rendimiento para rejuvenecer y proteger todo tipo de equipos de flujo de fluidos de la erosión agresiva y daños por corrosión.



Calificado para estaciones AFFF y pasillos interiores de alto tráfico en buques de la Armada de los EE. UU. como se detalla en MIL-PRF-32171.

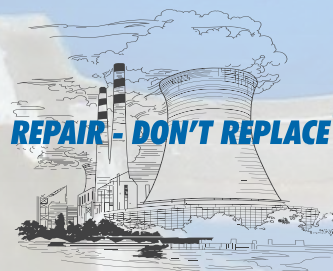
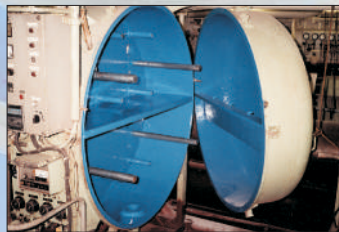
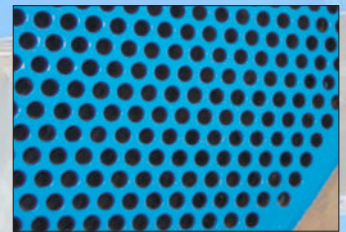
Repara y protégé...

- Placas de tubo y cajas de agua de intercambiadores de calor
- Bombas
- Válvulas y tuberías
- Carcasas y depósitos
- Torres de enfriamiento y más

¡Excelente resistencia a la erosión/corrosión!

METALCLAD® CeramAlloy® CL+AC es un compuesto de polímero líquido de dos componentes, 100 % sólidos, usado para reparar y revestir tanto componentes dañados como nuevos para proporcionar una excelente resistencia a la erosión del flujo de fluidos y a la corrosión.

Cuando se mezcla, **CeramAlloy® CL+AC** es un líquido viscoso. **CeramAlloy® CL+AC** se cura en un material duro, similar a la cerámica, con un acabado superficial extremadamente liso.



ENECON® Corporation
El especialista en sistemas de flujo de fluidos.

www.enecon.com

Llamada gratuita: 888-4-ENECON (888-436-3266)

Tel: 516-349-0022 · Fax: 516-349-5522

info@enecon.com

6 Platinum Court · Medford, NY 11763-2251

Datos técnicos

Capacidad de volumen por kg.	36 pulgadas ³ / 592 cc	
Densidad mixta	0.061 lbs por pulgada ³ / 1.69 gm por cc	
Tasa de cobertura por kg. @ 12 - 15 milímetros	14 - 16 ft ² / 1.4 m ²	
Vida útil	Indefinida	
Volumen de sólidos	100 %	
Relación de mezcla	Base	Activador
Por volumen	3.3	1
En peso	6	1

Vida operativa y tiempos de curación

Temperatura ambiente	Vida operativa	Maquinando/ Carga ligera	Mecánica total	Inmersión química
41°F 5°C	4 hrs	48 hrs	96 hrs	10 días
59°F 15°C	2 hrs	24 hrs	48 hrs	5 días
77°F 25°C	1 hr	12 hrs	24 hrs	3 días
86°F 30°C	40 min	8 hrs	20 hrs	2 días

Propiedades físicas

	Valores típicos	Método de prueba
Resistencia a la compresión	13,500 psi 945 kg/cm ²	ASTM D-695
Resistencia a la flexión	8,000 psi 560 kg/cm ²	ASTM D-790
Resistencia al impacto Izod	1.3 ft lbs/in 0.69 j/cm	ASTM D-256
Dureza - Shore D	85	ASTM D-2240
Resistencia a la abrasión Taber		
Rueda CS-17, 1000 ciclos, 1 kg carga seca - 12.5 mm ³ pérdida		ASTM D-4060
Adherencia a la tracción		
Acero	4000 psi 280 kg/cm ²	ASTM D-1002
Aluminio	2500 psi 175 kg/cm ²	ASTM D-1002
Cobre	3000 psi 210 kg/cm ²	ASTM D-1002
Acero inoxidable	4100 psi 287 kg/cm ²	ASTM D-1002
Resistividad de superficie	1 x 10 ¹⁵ ohmios	ASTM D-257
Resistividad de volumen	1 x 10 ¹⁵ ohm/cm	ASTM D-257
Constante dieléctrica	7.5	ASTM D-150
Rigidez dieléctrica	652 voltios/mil	ASTM D-115
Tensión de ruptura	6.1 Kv	ASTM D-115

Resistencia química

Ácido acético (0-10 %)	EX	Alcohol metílico	G
Ácido acético (10-20%)	G	Metiletilcetona	G
Acetona	G	Ácido nítrico (0-10 %)	EX
Combustible de aviación	EX	Ácido nítrico (10-20 %)	G
Alcohol butílico	EX	Ácido fosfórico (0-5 %)	EX
Cloruro de calcio	EX	Ácido fosfórico (5-10 %)	G
Petróleo crudo	EX	Cloruro de potasio	EX
Combustible diesel	EX	Alcohol propílico	EX
Alcohol etílico	G	Cloruro de sodio	EX
Gasolina	EX	Hidróxido de sodio	EX
Heptano	EX	Ácido sulfúrico (0-10 %)	EX
Ácido clorhídrico (0-10 %)	EX	Ácido sulfúrico (10-20 %)	G
Ácido clorhídrico (10-20 %)	G	Tolueno	G
Queroseno	EX	Xileno	EX

EX - Adecuado para la mayoría de las aplicaciones, incluida la inmersión.
G - Adecuado para contacto intermitente, salpicaduras, etc.



Uso de CeramAlloy® CL+AC

Preparación de la superficie - METALCLAD®

CeramAlloy® CL+AC sólo debe aplicarse sobre superficies limpias, secas y bien rugosas.

1. Eliminar todo el material suelto y la contaminación de la superficie y limpiar con un disolvente adecuado que no deje residuos en la superficie después de la evaporación, como acetona, MEK, alcohol isopropílico, etc.
2. Limpie la superficie con chorro de arena abrasivo.
3. Si es necesario, aplique calor moderado y/o deje que el componente o componentes se "lixiven" para eliminar los contaminantes arraigados.
4. Raspe las superficies por completo con chorro abrasivo para lograr un grado de limpieza de "metal blanco" y un patrón de anclaje de 3 milésimas de pulgada (3 milésimas de pulgada).

Nota: En situaciones en las que no se desea adherencia, como al hacer moldes y patrones o para facilitar el desmontaje futuro, aplique un agente desmoldante adecuado (compuesto desmoldante, cera en pasta, etc.) a las superficies apropiadas.

Mezcla y aplicación - Para su conveniencia, la Base y el Activador CeramAlloy® CL+AC han sido suministrados en cantidades medidas con precisión. Simplemente vierta todo el contenido del contenedor Activador en el contenedor Base y, usando una espátula u otra herramienta apropiada, mezcle completamente hasta que el CeramAlloy® CL+AC alcance un color uniforme y sin rayas.

Aplique el material mezclado a la superficie preparada con un pincel, aplicador o rodillo de cerdas duras. Como guía, se debe obtener un espesor uniforme de aproximadamente 12-15 mils por capa. Se requiere una aplicación mínima de dos capas.

El recubrimiento debe realizarse idealmente cuando la capa previamente aplicada está pegajosa en la superficie; y siempre dentro de las 8 horas después de aplicada la capa anterior.

Salud y seguridad - Cada esfuerzo es hecho para asegurar que los productos ENECON® sean tan simples y seguros de usar como sea posible. Se deben observar las normas y prácticas normales de la industria para el mantenimiento, la limpieza y la protección personal. Para más información, consulte las FICHAS DE DATOS DE SEGURIDAD (SAFETY DATA SHEETS, SDS) que se suministran con el material (también disponible bajo petición).

Equipo de limpieza - Limpie el exceso de material de las herramientas inmediatamente. Use acetona, MEK, alcohol isopropílico o disolvente similar según sea necesario.

Soporte Técnico - El equipo de ingeniería de ENECON® está siempre disponible para proveer soporte técnico y asistencia. Para orientación sobre procedimientos de aplicación difíciles o para respuestas a preguntas simples, llame a su especialista local en Sistemas de Flujo de Fluidos ENECON® o al Centro de Ingeniería ENECON®.

Toda la información aquí contenida se basa en pruebas a largo plazo en nuestros laboratorios, así como en la experiencia práctica de campo, y se cree que es fiable y precisa. No se da ninguna condición o garantía que cubra los resultados del uso de nuestros productos en ningún caso en particular, ya sea que el propósito sea revelado o no, y no podemos aceptar responsabilidad si no se obtienen los resultados deseados.

Copyright © 2018 por ENECON® Corporation. Todos los derechos reservados. Ninguna parte de este trabajo puede ser reproducida o usada en ninguna forma o por ningún medio • gráfico, electrónico o mecánico incluyendo fotocopias, grabación de video o sistemas de almacenamiento y recuperación de información • sin el permiso escrito de ENECON® Corporation.