

# METALCLAD® **SpeedAlloy® QS**

## ¡El tapón de fuga súper rápido!

- Curado ultrarrápido
- Aplanable
- No requiere calor
- Vida útil ilimitada
- 100 % sólidos
- Seguro y fácil de usar

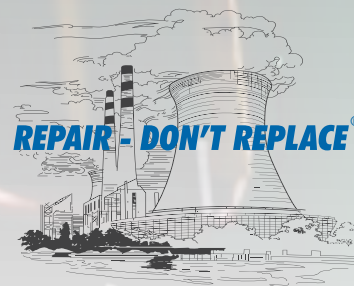
**METALCLAD® SpeedAlloy® QS** es un compuesto de polímero de dos componentes, 100 % sólidos, de alto rendimiento que puede ser usado para ayudar a hacer reparaciones efectivas a todo tipo de tuberías, tanques y equipos que deben ser devueltos a servicio muy rápidamente o donde las paradas no son posibles.

**METALCLAD® SpeedAlloy® QS** tiene un tiempo de fraguado inicial extremadamente rápido, lo que lo convierte en el material ideal para detener el flujo y tapar eficazmente las fugas activas; permitiendo tiempo para una preparación adecuada de la superficie y la aplicación del estándar METALCLAD® SpeedAlloy® o METALCLAD® DurAlloy® de ENECON® (sobre el SpeedAlloy® QS) para crear una reparación a largo plazo.



Repara...

- Sumideros
- Radiadores y tanques de combustible
- Carcasas agrietadas y perforadas
- Uniones
- ...y más



**ENECON® Corporation**  
El especialista en sistemas de flujo de fluidos.

[www.enecon.com](http://www.enecon.com)

Llamada gratuita: 888-4-ENECON (888-436-3266)

Tel: 516-349-0022 · Fax: 516-349-5522

[info@enecon.com](mailto:info@enecon.com)

6 Platinum Court · Medford, NY 11763-2251

## Datos técnicos

Capacidad de vol. por unidad de 250 grs.	10.5 pulgadas <sup>3</sup> /172 cc	
Densidad mixta	0.052 lbs por pulgada <sup>3</sup> /1.45 gm per cc	
Rendimiento por unidad de 250 grs. @ 0.25 in / 6 mm	42 pulgadas <sup>2</sup> /0.027 m <sup>2</sup>	
Vida útil	Indefinida	
Volumen de sólidos	100 %	
Relación de mezcla	Base	Activador
Por volumen	1	1
En peso	1	1

## Vida operativa y tiempos de curación

Temperatura ambiente	Vida operativa	Carga ligera	Mecánico total
41°F 5°C	5 min	30 min	2 hrs
59°F 15°C	2 min	10 min	1 hrs
77°F 25°C	1 min	5 min	40 min
86°F 30°C	45 seg	3 min	30 min

## Propiedades físicas

	Valores típicos		Método de prueba
Resistencia a la compresión	11,000 psi	770 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-695
Dureza - Shore D	80		ASTM D-2240
Adherencia a la tracción			
Acero	2100 psi	147 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-1002
Aluminio	1900 psi	133 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-1002
Cobre	1800 psi	126 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-1002
Acero inoxidable	2000 psi	140 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-1002

**SpeedAlloy® QS tiene un tiempo inicial de fraguado extremadamente rápido, lo que lo convierte en el material ideal para detener el flujo y tapar eficazmente las fugas activas. El uso de SpeedAlloy® QS, permite tiempo para la preparación adecuada de la superficie y la aplicación de SpeedAlloy® estándar o DurAlloy® (sobre el SpeedAlloy® QS) para una reparación a largo plazo.**



# Uso de SpeedAlloy® QS

## Preparación de la superficie - METALCLAD®

SpeedAlloy® QS debe ser aplicado sobre superficies limpias, secas y bien rugosas para una máxima adhesión. En condiciones de campo, realice los siguientes pasos de la mejor manera posible, según lo permitan las condiciones. Cuanto mejor sea la preparación de la superficie, mejor será la adhesión.

1. Eliminar todo el material suelto y la contaminación de la superficie y limpiar con un disolvente adecuado que no deje residuos en la superficie después de la evaporación, como acetona, MEK, alcohol isopropílico, etc.
2. Si es necesario, aplique calor moderado para eliminar el aceite en grano y limpie de nuevo con disolvente.
3. Limpie la superficie mediante granallado abrasivo, esmerilado, limado rotativo u otros medios adecuados.

**Mezcla y aplicación** - Para su conveniencia, la Base y el Activador SpeedAlloy® QS de METALCLAD® han sido suministrados en cantidades exactamente medidas para simplificar la mezcla de unidades completas. Si se requiere una pequeña cantidad de material, mida una parte de la base y una parte del activador por volumen (1:1, v:v) en una superficie de mezcla limpia. Mantenga la Base y el Activador separados hasta que estén listos para mezclar y aplicar.

## ESTE ES UN SISTEMA QUE SECA EXTREMADAMENTE RÁPIDO. SPEEDALLOY™ QS DEBE SER MEZCLADO Y APLICADO EN 1 MINUTO.

Con una espátula u otra herramienta apropiada, mezcle bien hasta que todas las rayas desaparezcan, dando como resultado un color y una consistencia uniformes. Aplique en el área que se va a tapar o reparar tan pronto como sea posible (alrededor de 1 minuto) presionando firmemente el material bien dentro del área de reparación y sosteniéndolo en su lugar hasta que se detenga la fuga. Una vez que la fuga se ha detenido, se puede realizar una reparación a largo plazo utilizando SpeedAlloy® o DurAlloy® estándar sobre el SpeedAlloy® QS.

**Salud y seguridad** - Cada esfuerzo es hecho para asegurar que los productos ENECON® sean tan simples y seguros de usar como sea posible. Se deben observar las normas y prácticas normales de la industria para el mantenimiento, la limpieza y la protección personal. Para más información, consulte las FICHAS DE DATOS DE SEGURIDAD (SAFETY DATA SHEETS, SDS) que se suministran con el material (también disponible bajo petición).

**Equipo de limpieza** - Limpie el exceso de material de las herramientas inmediatamente. Use acetona, MEK, alcohol isopropílico o disolvente similar según sea necesario.

**Technical Support** - El equipo de ingeniería de ENECON® está siempre disponible para proveer soporte técnico y asistencia. Para orientación sobre procedimientos de aplicación difíciles o para respuestas a preguntas simples, llame a su especialista local en Sistemas de Flujo de Fluidos ENECON® o al Centro de Ingeniería ENECON®.

Toda la información aquí contenida se basa en pruebas a largo plazo en nuestros laboratorios, así como en la experiencia práctica de campo, y se cree que es fiable y precisa. No se da ninguna condición o garantía que cubra los resultados del uso de nuestros productos en ningún caso en particular, ya sea que el propósito sea revelado o no, y no podemos aceptar responsabilidad si no se obtienen los resultados deseados.